# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2001-049178

(43)Date of publication of application: 20.02.2001

(51)Int.CI.

C09D183/04 C09D171/02 H01L 21/312 H01L 21/316

(21)Application number: 11-177701

(71)Applicant:

**JSR CORP** 

(22)Date of filing:

24.06,1999

(72)Inventor:

KUROSAWA TAKAHIKO

**HAYASHI EIJI SUGIURA MAKOTO** SHIODA ATSUSHI YAMADA KINJI **GOTO KOHEI** 

(30)Priority

Priority number: 11153182

Priority date: 01.06.1999

Priority country: JP

# (54) FILM-FORMING COMPOSITION, FORMATION OF FILM AND LOW- DENSITY FILM

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a film-forming composition capable of imparting a low density film excellent in dielectric constant characteristics and water absorbency characteristics and useful as an interlayer insulating film in semiconductor elements, etc., and being an uniform coating film, and also excellent in storage stability. SOLUTION: This film-forming composition comprises (A) silane compounds composed of R2R3Si(OR1)2 and/or R2Si(OR1)3, and Si(OR1)4 (wherein R1 to R3 are each a monovalent organic group) or its hydrolyzate and/or condensation product, (B) a polyether represented by the general formula: PEOn-R (wherein PEO is a polyethylene oxide unit; R is a 5-30C monovalent organic group; n is an integer of 5-50) and (C) at least one kind selected from the group consisting of an alcohol-based solvent, a ketone-based solvent, an amide-based solvent and an ester-based solvent.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

Japanese Patent Provisional Publication No. 2001-49178

(19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-49178

(P2001-49178A)

(43)公開日 平成13年2月20日(2001.2.20)

| (51) Int.CL'   | 識別配号 | F I            | デーマコート*(参考) |
|----------------|------|----------------|-------------|
| C 0 9 D 183/04 |      | C 0 9 D 183/04 | 4 J 0 3 8   |
| 171/02         |      | 171/02         | 5F058       |
| H01L 21/312    |      | H01L 21/312    | <b>C</b> .  |
| 21/316         |      | 21/316         | G .         |

### 審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全 13 頁)

| (21)出願番号    | <b>特願平</b> 11-177701  | (71)出願人 | 000004178             |
|-------------|-----------------------|---------|-----------------------|
| (00) 11.00  | W.b                   | 1       | ジェイエスアール株式会社          |
| (22)出願日     | 平成11年6月24日(1999.6.24) |         | 東京都中央区築地2丁目11番24号     |
|             |                       | (72)発明者 | 黒澤 孝彦                 |
| (31)優先権主張番号 | 特願平11-153182          | j       | 東京都中央区築地二丁目11番24号 ジェイ |
| (32)優先日     | 平成11年6月1日(1999.6.1)   |         | エスアール株式会社内            |
| (33)優先権主張国  | 日本 (JP)               | (72)発明者 | 林 英治                  |
|             |                       |         | 東京都中央区築地二丁目11番24号 ジェイ |
|             |                       |         | エスアール株式会社内            |
|             |                       | (74)代理人 | 100085224             |
|             |                       |         | 弁理士 白井 重隆             |
| •           |                       | 1       |                       |

最終頁に続く

# (54) 【発明の名称】 膜形成用組成物、膜の形成方法および低密度化膜

# (57)【要約】

【課題】 半導体素子などにおける層間絶縁膜として有用な、誘電率特性、吸水性特性に優れ、かつ途膜が均一な低密度化膜が得られ、しかも貯蔵安定性にも優れる膜形成用組成物を提供すること。

【解決手段】 (A) $R^2$   $R^3$  S i (OR<sup>1</sup>) 2 および /または $R^2$  S i (OR<sup>1</sup>) 3 ならびにS i (OR<sup>1</sup>) 4 ( $R^1$   $\sim$   $R^3$  は、同一でも異なっていてもよく、それ ぞれ1価の有機基を示す)を含有するシラン化合物、その加水分解物および/またはその縮合物、(B)一般式 PEOn-R (ただし、PEOはポリエチレンオキサイド単位、Rは炭素数5~30の1価の有機基、nは5~50の整数を示す)で表されるポリエーテル、ならびに (C) アルコール系溶媒、ケトン系溶媒、アミド系溶媒 およびエステル系溶媒の群から選ばれた少なくとも1種の溶媒、を含有する膜形成用組成物。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 (A) (A-1) 下記一般式(1) で表される化合物および/または(A-2) 下記一般式

- (2) で表される化合物と、(A-3)下記一般式
- (3) で表される化合物、とを含有するシラン化合物、 その加水分解物および/またはその縮合物、

 $R^2$   $R^3$  S i (OR<sup>1</sup>) 2

(1)

R2 Si (OR1) 3

(2) (3)

 $Si(OR^1)$  (3) ( $R^1 \sim R^3$  は、同一でも異なっていてもよく、それぞ 10 れ 1 価の有機基を示す。)

- (B) 一般式PEOn-R (ただし、PEOはポリエチレンオキサイド単位、Rは炭素数5~30の1価の有機基、nは5~50の整数を示す)で表されるポリエーテル、ならびに
- (C) アルコール系溶媒、ケトン系溶媒、アミド系溶媒 およびエステル系溶媒の群から選ばれた少なくとも1種 の溶媒を含有することを特徴とする膜形成用組成物。

【請求項2】 (A) 成分中、各成分を完全加水分解縮合物に換算したときに、(A-3) 成分が(A-1) 成20分、(A-2) 成分および(A-3) 成分の総量に対して5~60重量%であり、かつ〔(A-1) 成分の重量〕 < [(A-2) 成分の重量〕である請求項1記載の膜形成用組成物。

【請求項3】 (C)溶媒が、アルコール系溶媒および /またはケトン系溶媒である請求項1記載の膜形成用組 成物。

【請求項4】 請求項1~3いずれか1項記載の膜形成 用組成物を基板に塗布し、加熱することを特徴とする膜 の形成方法。

【請求項5】 請求項1~3いずれか1項記載の膜形成用組成物を基板に塗布し、(B)成分の分解温度未満の温度で加熱して(A)成分を一部硬化させ、次いで上記(B)成分の分解温度以上の温度で加熱を行い硬化させる請求項4記載の膜の形成方法。

【請求項6】 請求項1~3いずれか1項記載の膜形成用組成物を基板に塗布し、(B)成分の分解温度以上の温度で加熱を行い硬化させる請求項4記載の膜の形成方法。

【請求項7】 請求項4~6いずれか1項記載の膜の形 40 成方法によって得られる低密度化膜。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、腹形成用組成物に関し、さらに詳しくは、半導体素子などにおける層間絶縁膜材料として、誘電率特性、吸水率特性に優れ、途膜均一性に優れた途膜が形成可能で、しかも貯蔵安定性にも優れる膜形成用組成物に関する。

[0002]

【従来の技術】従来、半導体素子などにおける層間絶縁 50

膜として、CVD法などの真空プロセスで形成されたシリカ(SiO2)膜が多用されている。そして、近年、より均一な層間絶縁膜を形成することを目的として、SOG(Spin on Glass)膜と呼ばれるテトラアルコキシランの加水分解生成物を主成分とする塗布型の絶縁膜も使用されるようになっている。また、半導体素子などの高集積化に伴い、有機SOGと呼ばれるポリオルガノシロキサンを主成分とする低誘電率の層間絶縁膜が開発されている。しかしながら、半導体素子などのきらなる高集積化や多層化に伴い、より優れた導体間の電気絶縁性が要求されており、したがって、より低誘電率でかつクラック耐性に優れる層間絶縁膜材料が求められるようになっている。

【0003】そこで、特開平6-181201号公報には、層間絶縁膜材料として、より低誘電率の絶縁膜形成用途布型組成物が開示されている。この途布型組成物は、吸水性が低く、耐クラック性に優れた半導体装置の絶縁膜を提供することを目的としており、その構成は、チタン、ジルコニウム、ニオブおよびタンタルから選ばれる少なくとも1種の元素を含む有機金属化合物と、分子内にアルコキシ基を少なくとも1個有する有機ケイ素化合物とを縮重合させてなる、数平均分子量が500以上のオリゴマーを主成分とする絶縁膜形成用途布型組成物である。しかしながら、従来の無機系層間絶縁膜材料の誘電率は、3.0以上であり、高集積化には不充分である。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記問題点を解決するための膜形成用組成物に関し、さらに詳しくは、半導体素子などにおける層間絶縁膜として、膜厚均一性に優れた塗膜が形成可能で、誘電率特性、吸水率特性に優れ、しかも貯蔵安定性にも優れる膜形成用組成物を提供することを目的とする。

#### [0005]

【課題を解決するための手段】本発明は、(A)(A-1)下記一般式(1)で表される化合物(以下「化合物(1)」ともいう)および/または(A-2)下記一般式(2)で表される化合物(以下「化合物(2)」ともいう)と、(A-3)下記一般式(3)で表される化合物(以下「化合物(3)」ともいう)、とを含有するシラン化合物、その加水分解物および/またはその縮合物(以下、それぞれ、「(A-1)成分」、「(A-2)成分」、「(A-3)成分」ともいう)、

R<sup>2</sup> R<sup>3</sup> S i (OR!) 2

(1)

R<sup>2</sup> Si (OR<sup>1</sup>) 3

(2)

 $S.i.(OR^{1})_{4}$  (3)

 $(R^1 \sim R^3$  は、同一でも異なっていてもよく、それぞれ 1 価の有機基を示す。)

(B) 一般式PEOn-R (ただし、PEOはポリエチレンオキサイド単位、Rは炭素数5~30の1価の有機

基、nは5~50の整数を示す)で表されるポリエーテ ル、ならびに

(C) アルコール系溶媒、ケトン系溶媒、アミド系溶媒 およびエステル系溶媒の群から選ばれた少なくとも1種 の溶媒を含有することを特徴とする膜形成用組成物に関 する。ここで、(A)成分中、各成分を完全加水分解縮 合物に換算したときに、(A-3)成分が(A-1)成 分、(A-2)成分および(A-3)成分の総量に対し て5~60重量%であり、かつ〔(A-1)成分の重 量] < [(A-2) 成分の重量] であることが好まし い。また、(C)溶媒として、アルコール系溶媒および /またはケトン系溶媒を用いると、得られる組成物の貯 蔵安定性に優れる。次に、本発明は、上記膜形成用組成 物を基板に塗布し、加熱することを特徴とする膜の形成 方法に関する。ここで、上記膜の形成方法としては、① 上記膜形成用組成物を基板に塗布し、(B)成分の分解 温度未満の温度で加熱して(A)成分を一部硬化させ、 次いで上記(B)成分の分解温度以上の温度で加熱を行 い硬化させるか、②上記膜形成用組成物を基板に塗布 し、(B)成分の分解温度以上の温度で加熱を行い硬化 20 させることが好ましい。次に、本発明は、上記膜の形成 方法によって得られる低密度化膜に関する。

#### [0006]

(:-)

【発明の実施の形態】本発明は、膜を形成するベースポ リマーとして、(A) 成分 [化合物(1)~(3)、そ の加水分解物および/またはその縮合物〕を、また多孔 質を形成する材料として特定の(B)ポリエーテルを用 い、(A)~(B)成分の溶剤として(C)溶媒を用い る。かくて、(A)~(C)成分を含有する本発明の組 スピンコート法などにより、シリコンウエハなどの基材 に塗布すると、例えば、微細パターン間の溝を充分に埋 めることができる。そして、加熱により、(B)ポリエ ーテルおよび (C) 溶媒の除去と、(A) 成分の熱重縮 合を行なうと、(A)成分がガラス質または巨大高分子 の膜を形成するとともに、(B)ポリエーテルが分解・ 除去されることにより、微細孔が形成される。得られる 膜は、途膜均一性に優れ、多孔質の低密度膜であり、誘 電率が低く、低吸水性のため電気的特性の安定性に優 れ、層間絶縁膜材料を形成することができる。

【0007】ここで、(A)成分における上記加水分解 物とは、上記(A)成分に含まれるR<sup>1</sup> O-基すべてが 加水分解されている必要はなく、例えば、1個だけが加 水分解されているもの、2個以上が加水分解されている もの、あるいは、これらの混合物であってもよい。ま た、(A)成分における上記縮合物は、(A)成分の加 水分解物のシラノール基が縮合してSiーOーSi結合 を形成したものであるが、本発明では、シラノール基が すべて縮合している必要はなく、僅かな一部のシラノー ル基が縮合したもの、縮合の程度が異なっているものの 50 混合物などをも包含した概念である。

【0008】以下、本発明に用いられる(A)~(C) 成分などについて説明し、次いで、本発明の組成物の調 製方法などについて詳述する。

#### 【0009】<u>(A) 成分</u>

(A) 成分は、(A-3) 成分を必須成分として使用 し、これに (A-1) および/または (A-2) を併用 する。上記一般式(1)~(3)において、1価の有機 基としては、アルキル基、アリール基、アリル基、グリ シジル基などを挙げることができる。ここで、アルキル 基としては、メチル基、エチル基、プロピル基、ブチル 基などが挙げられ、好ましくは炭素数1~5であり、こ れらのアルキル基は鎖状でも、分岐していてもよく、さ らに水素原子がフッ素原子などに置換されていてもよ い。一般式(1)~(3)において、アリール基として は、フェニル基、ナフチル基、メチルフェニル基、エチ ルフェニル基、クロロフェニル基、プロモフェニル基、 フルオロフェニル基などを挙げることができる。

【0010】一般式(1)で表される化合物の具体例と しては、ジメチルジメトキシシラン、ジメチルジエトキ シシラン、ジメチルージーnープロポキシシラン、ジメ チルージーisoープロポキシシラン、ジメチルージー n-プトキシシラン、ジメチルージーsec-プトキシ シラン、ジメチルージーtert-ブトキシシラン、ジ メチルジフェノキシシラン、ジエチルジメトキシシラ ン、ジエチルジエトキシシラン、ジエチルージーnープ ロポキシシラン、ジエチルージーisoープロポキシシ ラン、ジエチルージーn-ブトキシシラン、ジエチルー ジーsecープトキシシラン、ジエチルージーtert 成物は、貯蔵安定性に優れ、この組成物を、浸漬または 30 ープトキシシラン、ジエチルジフェノキシシラン、ジー nープロピルジメトキシシラン、ジーnープロピルジエ トキシシラン、ジーnープロピルージーnープロポキシ シラン、ジーnープロピルージーisoープロポキシシ ラン、ジーnープロピルージーnープトキシシラン、ジ -n-プロピルージ-sec-ブトキシシラン、ジーn ープロピルージーtertープトキシシラン、ジーnー プロピルージーフェノキシシラン、ジーisoープロピ ルジメトキシシラン、ジーiso-プロピルジエトキシ シラン、ジーisoープロピルージーnープロポキシシュ ラン、ジーisoープロピルージーisoープロポキシ シラン、ジーiso-プロピルージーn-プトキシシラ ン、ジーisoープロピルージーsecープトキシシラ ン、ジーisoープロピルージーtertープトキシシ ラン、ジーisoープロピルージーフェノキシシラン、 ジーnープチルジメトキシシラン、ジーnープチルジエ トキシシラン、ジーnープチルージーnープロポキシシ ラン、ジーnーブチルージーisoープロポキシシラ ン、ジーnーブチルージーnープトキシシラン、ジーn ープチルージーsecープトキシシラン、ジーnープチ ルージーtertープトキシシラン、ジーnープチルー

ジーフェノキシシラン、ジーsecーブチルジメトキシ シラン、ジーsecーブチルジエトキシシラン、ジーs e c ープチルージーn ープロポキシシラン、ジーsec ープチルージーisoープロポキシシラン、ジーsec ープチルージーnープトキシシラン、ジーsecープチ ルージーsecーブトキシシラン、ジーsecーブチル ージーtertーブトキシシラン、ジーsecーブチル ージーフェノキシシラン、ジーtertーブチルジメト キシシラン、ジーtertーブチルジエトキシシラン、 ジーtertープチルージーnープロポキシシラン、ジ 10 ーtertープチルージーisoープロポキシシラン、 ジーtertープチルージーnープトキシシラン、ジー tertープチルージーsecープトキシシラン、ジー tertープチルージーtertープトキシシラン、ジ ーtertープチルージーフェノキシシラン、ジフェニ ルジメトキシシラン、ジフェニルージーエトキシシラ ン、ジフェニルージーnープロポキシシラン、ジフェニ ルージーiso-プロポキシシラン、ジフェニルージー nープトキシシラン、ジフェニルージーsecープトキ シシラン、ジフェニルージーtertープトキシシラ ン、ジフェニルジフェノキシシランなどが挙げられる。 【0011】また、一般式(2)で表される化合物の具 体例としては、メチルトリメトキシシラン、メチルトリ エトキシシラン、メチルトリーnープロポキシシラン。 メチルトリーiso-プロポキシシラン、メチルトリー nープトキシシラン、メチルトリーsecープトキシシ ラン、メチルトリーtertープトキシシラン、メチル トリフェノキシシラン、エチルトリメトキシシラン、エ チルトリエトキシシラン、エチルトリーnープロポキシ シラン、エチルトリーisoープロポキシシラン、エチ 30 ルトリーnープトキシシラン、エチルトリーsecーブ トキシシラン、エチルトリーtert-プトキシシラ ン、エチルトリフェノキシシラン、nープロピルトリメ トキシシラン、nープロピルトリエトキシシラン、n-・プロピルトリーnープロポキシシラン、nープロピルト リーiso-プロポキシシラン、n-プロピルトリーn ープトキシシラン、nープロピルトリーsecーブトキ シシラン、nープロピルトリーtertープトキシシラ ン、nープロピルトリフェノキシシラン、iープロピル トリメトキシシラン、i-プロピルトリエトキシシラ ン、iープロピルトリーnープロポキシシラン、iープ ロピルトリーiso-プロポキシシラン、i-プロピル トリーnープトキシシラン、iープロピルトリーsec ープトキシシラン、iープロピルトリーtertープト キシシラン、i-プロピルトリフェノギシシラン、n-プチルトリメトキシシラン、nープチルトリエトキシシ ラン、n-ブチルトリーn-プロポキシシラン、n-ブ チルトリーiso-プロポキシシラン、n-ブチルトリ -n-プトキシシラン、n-プチルトリーsec-ブト キシシラン、nープチルトリーtertープトキシシラ 50

ン、nープチルトリフェノキシシラン、secープチル トリメトキシシラン、secープチルートリエトキシシ ラン、secーブチルートリーnープロポキシシラン、 secープチルートリーisoープロポキシシラン、s e c ープチルートリーn ープトキシシラン、secープ チルートリーsecーブトキシシラン、secーブチル ートリー tertーブトキシシラン、secーブチルー トリフェノキシシラン、t-ブチルトリメトキシシラ ン、tープチルトリエトキシシラン、tープチルトリー nープロポキシシラン、tープチルトリーisoープロ ポキシシラン、tープチルトリーnープトキシシラン、 tープチルトリーsecープトキシシラン、tープチル トリーtertーブトキシシラン、tーブチルトリフェ ノキシシラン、フェニルトリメトキシシラン、フェニル トリエトキシシラン、フェニルトリーnープロポキシシ ラン、フェニルトリーisoープロポキシシラン、フェ ニルトリーnーブトキシシラン、フェニルトリーsec ープトキシシラン、フェニルトリーtertープトキシ シラン、フェニルトリフェノキシシラン、などの他、ビ ニルトリメトキシシラン、ビニルトリエトキシシラン、 y-アミノプロピルトリメトキシシラン、y-アミノブ ロピルトリエトキシシラン、ャーグリシドキシプロピル トリメトキシシラン、ャーグリシドキシプロピルトリエ トキシシラン、ャートリフロロプロピルトリメトキシシ ラン、ャートリフロロプロピルトリエトキシシランなど が挙げられる。

【0012】さらに、一般式(3)で表される化合物の 具体例としては、テトラメトキシシラン、テトラエトキ シシラン、テトラーnープロポキシシラン、テトラーi soープロポキシシラン、テトラーnーブトキシラン、 テトラーsecーブトキシシラン、テトラーtertー ブトキシシラン、テトラフェノキシシランなどが挙げら れる。

【0013】化合物(1)~(3)のうち、好ましくは、テトラメトキシシラン、テトラエトキシシラン、テトラーisoープロポキシシラン、メチルトリメトキシシラン、メチルトリメトキシシラン、メチルトリーnープロポキシシラン、メチルトリーisoープロポキシシラン、メチルトリーisoープロポキシシラン、ジメナルシラン、ジメチルジエトキシシラン、ジメチルジメトキシシラン、ジメチルジエトキシシラン、メチルトリメトキシシラン、メチルトリメトキシシラン、メチルトリメトキシシラン、メチルドチシシラン、ジメチルジメトキシシラン、ジメチルジエトキシシラン、ジメチルジエトキシシランである。これらは、1種あるいは2種以上を同時に使用してもよい。

【0014】上記(A)成分を構成する化合物(1)~(3)を加水分解、縮合させる際に、R<sup>1</sup>O-で表される基1モル当たり、0.25~3モルの水を用いること

7

が好ましく、0.3~2.5 モルの水を加えることが特に好ましい。添加する水の量が0.25~3 モルの範囲内の値であれば、途膜の均一性が低下する恐れが無く、また、加水分解および縮合反応中のポリマーの析出やゲル化の恐れが少ないためである。

【0015】(A)成分を構成する化合物(1)~(3)を加水分解、縮合させる際には、触媒を使用してもよい。この際に使用する触媒としては、金属キレート化合物、有機酸、無機酸、有機塩基、無機塩基を挙げる

ことができる。

【0016】金属キレート化合物としては、例えば、ト リエトキシ・モノ (アセチルアセトナート) チタン、ト リーnープロポキシ・モノ (アセチルアセトナート) チ タン、トリーiープロポキシ・モノ (アセチルアセトナ ート) チタン、トリーnープトキシ・モノ (アセチルア セトナート) チタン、トリーsecーブトキシ・モノ (アセチルアセトナート) チタン、トリーtーブトキシ ・モノ (アセチルアセトナート) チタン、ジエトキシ・ ビス (アセチルアセトナート) チタン、ジーnープロポ キシ・ビス (アセチルアセトナート) チタン、ジーi-20 プロポキシ・ビス (アセチルアセトナート) チタン、ジ -n-プトキシ・ビス (アセチルアセトナート) チタ ン、ジーsecーブトキシ・ビス(アセチルアセトナー ト) チタン、ジーtープトキシ・ビス (アセチルアセト ナート) チタン、モノエトキシ・トリス (アセチルアセ トナート) チタン、モノーロープロポキシ・トリス (ア セチルアセトナート) チタン、モノーiープロポキシ・ トリス (アセチルアセトナート) チタン、モノーnープ トキシ・トリス (アセチルアセトナート) チタン、モノ ーsecープトキシ・トリス (アセチルアセトナート) 30 チタン、モノー t ープトキシ・トリス (アセチルアセト ナート) チタン、テトラキス (アセチルアセトナート) チタン、トリエトキシ・モノ(エチルアセトアセテー ト) チタン、トリーn-プロポキシ・モノ (エチルアセ トアセテート) チタン、トリーiープロポキシ・モノ (エチルアセトアセテート) チタン、トリーnープトキ ン・モノ (エチルアセトアセテート) チタン、トリー s e c - プトキシ・モノ (エチルアセトアセテート) チタ ン、トリーtープトキシ・モノ(エチルアセトアセテー ト) チタン、ジエトキシ・ビス (エチルアセトアセテー 40 ト) チタン、ジーnープロポキシ・ピス (エチルアセト アセテート) チタン、ジーi-プロポキシ・ビス (エチ ルアセトアセテート) チタン、ジーnープトキシ・ビス (エチルアセトアセテート) チタン、ジーsecーブト キシ・ピス (エチルアセトアセテート) チタン、ジー t ープトキシ・ビス (エチルアセトアセテート) チタン モノエトキシ・トリス (エチルアセトアセテート) チタ ン、モノーnープロポキシ・トリス(エチルアセトアセ テート) チタン、モノー i ープロポキシ・トリス (エチ ルアセトアセテート) チタン、モノーnープトキシ・ト 50

リス (エチルアセトアセテート) チタン、モノーsecーブトキシ・トリス (エチルアセトアセテート) チタン、モノー tーブトキシ・トリス (エチルアセトアセテート) チタン、テトラキス (エチルアセトアセテート) チタン、モノ (アセチルアセトナート) ドタン、トリス (エチルアセトアセテート) ビス (エチルアセトアセテート) チタン、トリス (アセチルアセトナート) モノ (エチルアセトアセテート) チタンなどのチタンキレート化合物:

【0017】トリエトキシ・モノ(アセチルアセトナー ト) ジルコニウム、トリーnープロポキシ・モノ (アセ チルアセトナート) ジルコニウム、トリーiープロポキ シ・モノ (アセチルアセトナート) ジルコニウム、トリ -n-ブトキシ・モノ (アセチルアセトナート) ジルコ ニウム、トリーsec-ブトキシ・モノ(アセチルアセ トナート)ジルコニウム、トリーtープトキシ・モノ (アセチルアセトナート) ジルコニウム、ジエトキシ・ ビス (アセチルアセトナート) ジルコニウム、ジーn-プロポキシ・ビス (アセチルアセトナート) ジルコニウ ム、ジーi-プロポキシ・ビス (アセチルアセトナー ト) ジルコニウム、ジ-n-ブトキシ・ビス (アセチル アセトナート)ジルコニウム、ジーsecープトキシ・ ピス (アセチルアセトナート) ジルコニウム、ジー t-ブトキシ・ビス (アセチルアセトナート) ジルコニウ ム、モノエトキシ・トリス (アセチルアセトナート) ジ ルコニウム、モノーnープロポキシ・トリス (アセチル アセトナート) ジルコニウム、モノー iープロポキシ・ トリス (アセチルアセトナート) ジルコニウム、モノー n-ブトキシ・トリス (アセチルアセトナート) ジルコ ニウム、モノーsecープトキシ・トリス (アセチルア セトナート) ジルコニウム、モノー t ープトキシ・トリ ス (アセチルアセトナート) ジルコニウム、テトラキス (アセチルアセトナート) ジルコニウム、トリエトキシ ・モノ(エチルアセトアセテート)ジルコニウム、トリ -n-プロポキシ・モノ (エチルアセトアセテート) ジ ルコニウム、トリーiープロポキシ・モノ (エチルアセ トアセテート) ジルコニウム、トリーnープトキシ・モ ノ (エチルアセトアセテート) ジルコニウム、トリー s e c - プトキシ・モノ (エチルアセトアセテート) ジル コニウム、トリーtープトキシ・モノ(エチルアセトア セテート) ジルコニウム、ジエトキシ・ビス (エチルア セトアセテート) ジルコニウム、ジーnープロポキシ・ ピス (エチルアセトアセテート) ジルコニウム、ジーi -プロポキシ・ビス (エチルアセトアセテート) ジルコ ニウム、ジーnープトキシ・ピス(エチルアセトアセテ ート) ジルコニウム、ジーsecーブトキシ・ピス (エ チルアセトアセテート) ジルコニウム、ジー t ープトキ シ・ピス (エチルアセトアセテート) ジルコニウム、モ ノエトキシ・トリス (エチルアセトアセテート) ジルコ ニウム、モノーnープロポキシ・トリス (エチルアセト



アセテート) ジルコニウム、モノーiープロポキシ・ト リス (エチルアセトアセテート) ジルコニウム、モノー n-プトキシ・トリス (エチルアセトアセテート) ジル コニウム、モノーsecープトキシ・トリス (エチルア セトアセテート) ジルコニウム、モノーt-ブトキシ・ トリス (エチルアセトアセテート) ジルコニウム、テト ラキス (エチルアセトアセテート) ジルコニウム、モノ (アセチルアセトナート) トリス (エチルアセトアセテ ート) ジルコニウム、ピス(アセチルアセトナート) ビ ス (エチルアセトアセテート) ジルコニウム、トリス (アセチルアセトナート) モノ (エチルアセトアセテー ト)ジルコニウムなどのジルコニウムキレート化合物: 【0018】トリス (アセチルアセトナート) アルミニ ウム、トリス (エチルアセトアセテート) アルミニウム などのアルミニウムキレート化合物;などを挙げること ができる。

【0019】有機酸としては、例えば、酢酸、プロピオ ン酸、ブタン酸、ペンタン酸、ヘキサン酸、ヘブタン 酸、オクタン酸、ノナン酸、デカン酸、シュウ酸、マレ イン酸、メチルマロン酸、アジピン酸、セバシン酸、没 20 食子酸、酪酸、メリット酸、アラキドン酸、シキミ酸、 2-エチルヘキサン酸、オレイン酸、ステアリン酸、リ ノール酸、リノレイン酸、サリチル酸、安息香酸、p-アミノ安息香酸、pートルエンスルホン酸、ベンゼンス ルホン酸、モノクロロ酢酸、ジクロロ酢酸、トリクロロ 酢酸、トリフルオロ酢酸、ギ酸、マロン酸、スルホン 酸、フタル酸、フマル酸、クエン酸、酒石酸などを挙げ ることができる。無機酸としては、例えば、塩酸、硝 酸、硫酸、フッ酸、リン酸などを挙げることができる。 【0020】有機塩基としては、例えば、ピリジン、ピ 30 ロール、ピペラジン、ピロリジン、ピペリジン、ピコリ ン、トリメチルアミン、トリエチルアミン、モノエタノ ールアミン、ジエタノールアミン、ジメチルモノエタノ ールアミン、モノメチルジエタノールアミン、トリエタ ノールアミン、ジアザビシクロオクラン、ジアザビシク ロノナン、ジアザビシクロウンデセン、テトラメチルア ンモニウムハイドロオキサイドなどを挙げることができ る。無機塩基としては、例えば、アンモニア、水酸化ナ トリウム、水酸化カリウム、水酸化バリウム、水酸化カ ルシウムなどを挙げることができる。

【0021】これら触媒のうち、金属キレート化合物、 有機酸、無機酸が好ましく、より好ましくは、有機酸を 挙げることができる。有機酸としては、特に酢酸、シュ ウ酸、マレイン酸、マロン酸が好ましい。触媒として、 有機酸を用いると、加水分解および縮合反応中のポリマ 一の析出やゲル化の恐れが少なく好ましい。 これらの触 媒は、1種あるいは2種以上を同時に使用してもよい。 【0022】上記触媒の使用量は、化合物(1)~ (3) の総量1モルに対して、通常、0.00001~ ルである。

【0023】(A)成分が、化合物(1)~(3)の縮 合物である場合には、その分子量は、ポリスチレン換算 の重量平均分子量で、通常、500~300,000、 好ましくは、700~200,000、さらに好ましく は1,000~100,000程度である。

【0024】また、(A)成分中、各成分を完全加水分 解縮合物に換算したときに、(A-3)成分が(A-1) 成分、(A-2) 成分および(A-3) 成分の総量 に対して5~60重量%、好ましくは5~50重量%、 さらに好ましくは5~40重量%であり、かつ [ (A-1) 成分の重量] < [(A-2) 成分の重量] である。 完全加水分解縮合物に換算した各成分の割合で、(A-3) 成分が (A-1) ~ (A-3) 成分の総量の5重量 %未満では、得られる塗膜の機械的強度が低下し、一 方、60重量%を超えると、吸水性が高くなり電気的特 性が低下する。また、(A-1)成分の重量が (A-2) 成分の重量以上であると、得られる途膜の強度が劣 る。なお、本発明において、完全加水分解縮合物とは、 化合物(1)~(3)のSiOR<sup>1</sup> 基が100%加水分 解してSiOH基となり、さらに完全に縮合してシロキ サン構造となったものをいう。

【0025】<u>(B) ポリエーテル</u>

(B) ポリエーテルとしては、下記一般式 (4) で表さ れるポリオキシエチレン系ポリマーである。

$$PEOn-R$$
 (4)

(ただし、PEOはポリエチレンオキサイド単位、Rは 炭素数5~30の1価の有機基、nは5~50の整数を 示す。)

【0026】この(B) ポリエーテルのさらに詳細な構 造は、下記一般式(5)で表される。

$$R^4 - (CH_2 CH_2 O) n - R^5$$
 (5)

〔式中、R4 はヒドロキシル基、カルボキシル基、アル コキシ基、トリアルコキシシリル基、(トリアルコキシ シリル)アルキル基でを表し、この場合アルコキシ基の 炭素数は5以下であり、R5 は炭素数5~30の1価の 有機基を表し、nは5~50の整数を示す。]

【0027】上記一般式 (5) において、R4 として は、ヒドロキシル基、カルボキシル基メトキシ基、エト キシ基、プロポキシ基、トリメトキシシロキシ基、トリ エトキシシロキシ基、トリプロポキシシロキシ基、トリ メトキシシリルメトキシ基、トリエトキシシリルメトキ シ基、2-トリメトキシシリルエトキシ基、2-トリエ トキシシリルエトキシ基、3-トリメトキシシリルプロ ポキシ基、3-トリエトキシシリルプロポキシ基などを 挙げることができ、好ましくはヒドロキシル基、メトキ シ基を挙げることができ、特に好ましくはヒドロキシル 基を挙げることができる。また、上記一般式 (5) にお いて、1価の有機基であるR5 としては、アルキル基、 0. 05モル、好ましくは0. 00001~0. 01モ 50 アルキルフェニル基、アルコキシカルボニル基などを挙

12

げることができる。ここで、アルキル基としては、炭素 数5~30のアルキル基を挙げることができ、好ましく は直鎖アルキル基を挙げることができる。アルキルフェ ニル基としては、炭素数1~24のアルキル基を有する フェニル基を挙げることができ、好ましくは直鎖アルキ ル基をパラ位に有するアルキル基を挙げることができ る。アルコキシカルボニル基としては、炭素数5~30 のアルコキシカルボニル基を挙げることができ、好まし くは直鎖アルコキシカルボニル基を挙げることができ

【0028】一般式 (5) で表される (B) ポリエーテ ルの具体例としては、ポリエチレングリコールモノペン チルエーテル、ポリエチレングリコールモノヘキシルエ ーテル、ポリエチレングリコールモノペプチルエーテ ル、ポリエチレングリコールモノオクチルエーテル、ポ リエチレングリコールモノノニルエーテル、ポリエチレ ングリコールモノデカニルエーテル、ポリエチレングリ コールモノウンデカニルエーテル、ポリエチレングリコ ールモノドデカニルエーテル、ポリエチレングリコール モノトリデカニルエーテル、ポリエチレングリコールモ 20 ノテトラデカニルエーテル、ポリエチレングリコールモ ノペンタデカニルエーテル、ポリエチレングリコールモ ノヘキサデカニルエーテル、ポリエチレングリコールモ ノヘプタデカニルエーテル、ポリエチレングリコールモ ノオクタデカニルエーテル、ポリエチレングリコールモ ノノナデカニルエーテル、ポリエチレングリコールモノ イコサニルエーテル、ポリエチレングリコールモノヘニ コサニルエーテル、ポリエチレングリコールモノドコサ ニルエーテル、ポリエチレングリコールモノトリコサニ ルエーテル、ポリエチレングリコールモノペンタコサニ ルエーテル、ポリエチレングリコールモノヘキサコサニ ルエーテル、ポリエチレングリコールモノヘブタコサニ ルエーテル、ポリエチレングリコールモノオクタコサニ ルエーテル、ポリエチレングリコールモノノナコサニル エーテル、ポリエチレングリコールモノトリアコンタニ ルエーテルなどのポリエチレングリコールアルキルエー テル類およびそのメチルエーテル、エチルエーテル、プ ロピルエーテル、トリメトキシシリルエーテル、トリエ トキシシリルエーテル、トリプロポキシシリルエーテ ル、トリメトキシシリルメチルエーテル、トリエトキシ シリルメチルエーテル、2-トリメトキシシリルエチル エーテル、2-トリエトキシシリルエチルエーテル、3 ートリメトキシシリルプロピルエーテル、3ートリエト キシシリルプロピルエーテルなどのポリエチレングリコ ールアルキルエーテル誘導体;

【0029】ポリエチレングリコールモノーpーメチル フェニルエーテル、ポリエチレングリコールモノーロー エチルフェニルエーテル、ポリエチレングリコールモノ -p-プロピルフェニルエーテル、ポリエチレングリコ 50

ールモノーpーブチルフェニルエーテル、ポリエチレン グリコールモノーpーペンチルフェニルエーテル、ポリ エチレングリコールモノーpーヘキシルフェニルエーテ ル、ポリエチレングリコールモノ-p-ペプチルフェニ ルエーテル、ポリエチレングリコールモノー p - オクチ ルフェニルエーテル、ポリエチレングリコールモノー p ーノニルフェニルエーテル、ポリエチレングリコールモ ノーpーデカニルフェニルエーテル、ポリエチレングリ コールモノーpーウンデカニルフェニルエーテル、ポリ エチレングリコールモノー p - ドデカニルフェニルエー テル、ポリエチレングリコールモノーp-トリデカニル フェニルエーテル、ポリエチレングリコールモノーロー テトラデカニルフェニルエーテル、ポリエチレングリコ ールモノーローペンタデカニルフェニルエーテル、ポリ エチレングリコールモノーpーヘキサデカニルフェニル エーテル、ポリエチレングリコールモノーpーヘプタデ カニルフェニルエーテル、ポリエチレングリコールモノ -p-オクタデカニルフェニルエーテル、ポリエチレン グリコールモノーpーノナデカニルフェニルエーテル、 ポリエチレングリコールモノーpーイコサニルフェニル エーテル、ポリエチレングリコールモノ-p-ヘニコサ ニルフェニルエーテル、ポリエチレングリコールモノー pードコサニルフェニルエーテル、ポリエチレングリコ ールモノーpートリコサニルフェニルエーテル、ポリエ チレングリコールモノ-p-テトラコサニルフェニルエ ーテルなどのポリエチレングリコール-p-アルキルフ ェニルエーテル類およびそのメチルエーテル、エチルエ ーテル、プロピルエーテル、トリメトキシシリルエーテ ル、トリエトキシシリルエーテル、トリプロポキシシリ ルエーテル、ポリエチレングリコールモノテトラコサニ 30 ルエーテル、トリメトキシシリルメチルエーテル、トリ エトキシシリルメチルエーテル、2-トリメトキシシリ ルエチルエーテル、2-トリエトキシシリルエチルエー テル、3-トリメトキシシリルプロピルエーテル、3-トリエトキシシリルプロピルエーテルなどのポリエチレ ングリコール-p-アルキルフェニルエーテル誘導体: 【0030】ポリエチレングリコールモノペンタン酸エ ステル、ポリエチレングリコールモノヘキサン酸エステ ル、ポリエチレングリコールモノヘブタン酸エステル、 ポリエチレングリコールモノオクタン酸エスデル、ポリ エチレングリコールモノノナン酸エステル、ポリエチレ ングリコールモノデカン酸エステル、ポリエチレングリ コールモノウンデカン酸エステル、ポリエチレングリコ ールモノドデカン酸エステル、ポリエチレングリコール モノトリデカン酸エステル、ポリエチレングリコールモ ノテトラデカン酸エステル、ポリエチレングリコールモ ノペンタデカン酸エステル、ポリエチレングリコールモ ノヘキサデカン酸エステル、ポリエチレングリコールモ ノヘプタデカン酸エステル、ポリエチレングリコールモ ノオクタデカン酸エステル、ポリエチレングリコールモ ノノナデカン酸エステル、ポリエチレングリコールモノ

イコサン酸エステル、ポリエチレングリコールモノヘニ コサン酸エステル、ポリエチレングリコールモノドコサ ン酸エステル、ポリエチレングリコールモノトリコサン 酸エステル、ポリエチレングリコールモノテトラコサン 酸エステル、ポリエチレングリコールモノペンタコサン 酸エステル、ポリエチレングリコールモノヘキサコサン 酸エステル、ポリエチレングリコールモノヘプタコサン 酸エステル、ポリエチレングリコールモノオクタコサン 酸エステル、ポリエチレングリコールモノノナコサン酸 エステル、ポリエチレングリコールモノトリアコンタン 10 酸エステルなどのポリエチレングリコールアルキル酸エ ステル類およびそのメチルエーテル、エチルエーテル、 プロピルエーテル、トリメトキシシリルエーテル、トリ エトキシシリルエーテル、トリプロポキシシリルエーテ ル、トリメトキシシリルメチルエーテル、トリエトキシ シリルメチルエーテル、2-トリメトキシシリルエチル エーテル、2-トリエトキシシリルエチルエーテル、3 ートリメトキシシリルプロピルエーテル、3ートリエト・ キシシリルプロピルエーテルなどのポリエチレングリコ ールアルキル酸エステル誘導体などを挙げることができ 20 る。

【0031】本発明において、上記(B)ポリエーテルを用いると、得られる塗膜の密度が低くなり低誘電となるとともに、塗膜の膜厚均一性が極めて良好となるため、微細配線間の層間絶縁膜材料として好ましい。

(B) ポリエーテルのポリスチレン換算の重量平均分子 量は、通常、300~3,000、好ましくは300~ 2,500である。

【0032】(B) ポリエーテルの使用量は、(A) 成分(完全加水分解縮合物換算)100重量部に対し、通 30 常、1~80重量部、好ましくは5~65重量部である。1重量部未満では、誘電率を下げる効果が小さく、一方、80重量部を超えると、機械的強度が低下する。 【0033】(C)溶媒

本発明の膜形成用組成物は、(A)成分および(B)ポ リエーテルを、(C) アルコール系溶媒、ケトン系溶 媒、アミド系溶媒およびエステル系溶媒の群から選ばれ た少なくとも1種の溶媒に溶解または分散してなる。こ こで、アルコール系溶媒としては、メタノール、エタノ ール、nープロパノール、iープロパノール、nーブタ 40 ノール、iープタノール、secープタノール、tープ タノール、nーペンタノール、iーペンタノール、2ー メチルブタノール、sec-ペンタノール、tーペンタ・ ノール、3 ーメトキシブタノール、n ーヘキサノール、 2-メチルペンタノール、sec-ヘキサノール、2-エチルプタノール、sec-ヘプタノール、ヘプタノー ルー3、n-オクタノール、2-エチルヘキサノール、 sec-オクタノール、n-ノニルアルコール、2,6 ージメチルヘプタノールー4、nーデカノール、sec ウンデシルアルコール、トリメチルノニルアルコー

ル、secーテトラデシルアルコール、secーヘブタ デシルアルコール、フェノール、シクロヘキサノール、 メチルシクロヘキサノール、3,3,5ートリメチルシ クロヘキサノール、ベンジルアルコール、ジアセトンア ルコールなどのモノアルコール系容媒;

【0034】エチレングリコール、1、2-プロピレン グリコール、1,3-プチレングリコール、ペンタンジ オールー2, 4、2-メチルペンタンジオールー2, 4、ヘキサンジオールー2、5、ヘプタンジオールー 2, 4、2-エチルヘキサンジオール-1, 3、ジエチ レングリコール、ジプロピレングリコール、トリエチレ ングリコール、トリプロピレングリコールなどの多価ア ルコール系容媒:エチレングリコールモノメチルエーテ ル、エチレングリコールモノエチルエーテル、エチレン グリコールモノプロピルエーテル、エチレングリコール モノブチルエーテル、エチレングリコールモノヘキシル エーテル、エチレングリコールモノフェニルエーテル、 エチレングリコールモノー2ーエチルブチルエーテル、 ジエチレングリコールモノメチルエーテル、ジエチレン グリコールモノエチルエーテル、ジエチレングリコール モノプロピルエーテル、ジエチレングリコールモノブチ ルエーテル、ジエチレングリコールモノヘキシルエーテ ル、プロピレングリコールモノメチルエーテル、プロピ レングリコールモノエチルエーテル、プロピレングリコ ールモノプロピルエーテル、プロピレングリコールモノ プチルエーテル、ジプロピレングリコールモノメチルエ ーテル、ジプロピレングリコールモノエチルエーテル、 ジプロピレングリコールモノプロピルエーテルなどの多 価アルコール部分エーテル系溶媒;などを挙げることが できる。これらのアルコール系溶媒は、1種あるいは2 種以上を同時に使用してもよい。

【0035】これらのアルコールのうち、nープロバノール、iープロバノール、nープタノール、iープタノール、nープタノール、nーペンタノール、iーペンタノール、tープタノール、コーペンタノール、3ーメトキシブタノール、nーへキサノール、2ーメチルペンタノール、プロピレングリコールモノメチルエーテル、プロピレングリコールモノブチルエーテル、プロピレングリコールモノブロピルエーテル、プロピレングリコールモノブロピルエーテル、プロピレングリコールモノブロピルエーテル、プロピレングリコールモノブロピルエーテルなどが好ましい。

【0036】ケトン系容媒としては、アセトン、メチルエチルケトン、メチルーnープロピルケトン、メチルーnープチルケトン、メチルーiーブチルケトン、メチルーnーペンチルケトン、エチルーnーブチルケトン、メチルーnーへキシルケトン、ジーiーブチルケトン、トリメチルノナノン、シクロヘキサノン、2ーヘキサノン、メチルシクロヘキサノン、2,450ーペンタンジオン、アセトニルアセトン、アセトフェノ



ン、フェンチョンなどのほか、アセチルアセトン、2、 $4- \wedge + \psi$ ンジオン、2、 $4- \wedge \psi$ タンジオン、3、5  $- \wedge \psi$ 9ンジオン、2、 $4- \psi$ 9ンジオン、3、5  $- \psi$ 9ンジオン、2、 $4- \psi$ 9ンジオン、3、5  $- \psi$ 9ンジオン、2、 $4- \psi$ 9ンジオン、3、5  $- \psi$ 9ンジオン、5  $- \psi$ 9ンジオン、2、 $- \psi$ 9ンジオン、2、 $- \psi$ 9ンジオンなどの $- \psi$ 9、 $- \psi$ 

【0037】アミド系溶媒としては、ホルムアミド、Nーメチルホルムアミド、N, Nージメチルホルムアミド、N, Nージエチルホルムアミド、Nーエチルホルムアミド、Nーメチルアセトアミド、N, Nージメチルアセトアミド、Nーメチルアセトアミド、N, Nージメチルアセトアミド、Nーエチルアセトアミド、N, Nージエチルアセトアミド、Nーエチルアセトアミド、Nージエチルプロピオンアミド、Nーメチルピロリドン、Nーホルミルピロリジン、Nーホルミルピペリジン、Nーアセチルピペリジン、Nーアセチルピロリジンなどが挙げられる。これらのアミド系溶媒は、1種あるいは2種以上を同時に使用してもよい。

【0038】エステル系溶媒としては、ジエチルカーボ ネート、炭酸エチレン、炭酸プロピレン、炭酸ジエチ ル、酢酸メチル、酢酸エチル、γープチロラクトン、γ ーバレロラクトン、酢酸nープロピル、酢酸iープロピ ル、酢酸nーブチル、酢酸iーブチル、酢酸secーブ チル、酢酸n-ペンチル、酢酸sec-ペンチル、酢酸 3-メトキシブチル、酢酸メチルペンチル、酢酸2-エ チルブチル、酢酸2-エチルヘキシル、酢酸ベンジル、 酢酸シクロヘキシル、酢酸メチルシクロヘキシル、酢酸 nーノニル、アセト酢酸メチル、アセト酢酸エチル、酢 酸エチレングリコールモノメチルエーテル、酢酸エチレ ングリコールモノエチルエーテル、酢酸ジエチレングリ コールモノメチルエーテル、酢酸ジエチレングリコール モノエチルエーテル、酢酸ジエチレングリコールモノー nープチルエーテル、酢酸プロピレングリコールモノメ チルエーテル、酢酸プロピレングリコールモノエチルエ ーテル、酢酸プロピレングリコールモノプロピルエーテ ル、酢酸プロピレングリコールモノブチルエーテル、酢 40 酸ジプロピレングリコールモノメチルエーテル、酢酸ジ プロピレングリコールモノエチルエーテル、ジ酢酸グリ コール、酢酸メトキシトリグリコール、プロピオン酸エ チル、プロピオン酸nープチル、プロピオン酸iーアミ ル、シュウ酸ジエチル、シュウ酸ジーnープチル、乳酸 メチル、乳酸エチル、乳酸n-ブチル、乳酸n-アミ ル、マロン酸ジエチル、フタル酸ジメチル、フタル酸ジ エチルなどが挙げられる。これらエステル系溶媒は、1 種あるいは2種以上を同時に使用してもよい。以上の

(C) 溶媒は、1種あるいは2種以上を混合して使用す

ることができる。

【0039】なお、(C)溶媒として、アルコール系溶 媒および/またはケトン系溶媒を用いると、塗布性が良 好でかつ貯蔵安定性に優れた組成物が得られる点で好ま しい

【0040】本発明の膜形成用組成物は、上記の(C) 溶媒を含有するが、(A)成分を構成する化合物(1) ~(3)を加水分解および/または縮合する際に、同様 の溶媒を使用することができる。

【0041】具体的には、(A)成分を構成する化合物(1)~(3)を溶解させた溶媒中に水または上記

(C) 溶媒中で希釈した水を断続的あるいは連続的に添加する。この際、触媒は、溶媒中に予め添加しておいてもよいし、水添加時に水中に溶解あるいは分散させておいてもよい。この際の反応温度としては、通常、0~100℃、好ましくは15~90℃である。

#### 【0042】その他の添加剤

本発明で得られる膜形成用組成物には、さらにコロイド状シリカ、コロイド状アルミナ、界面活性剤などの成分を添加してもよい。コロイド状シリカとは、例えば、高純度の無水ケイ酸を前記親水性有機溶媒に分散した分散液であり、通常、平均粒径が5~30mμ、好ましくは10~20mμ、固形分濃度が10~40重量%程度のものである。このような、コロイド状シリカとしては、例えば、日産化学工業(株)製、メタノールシリカゾルおよびイソプロパノールシリカゾル;触媒化成工業

(株) 製、オスカルなどが挙げられる。コロイド状アルミナとしては、日産化学工業(株) 製のアルミナゾル5 20、同100、同200;川研ファインケミカル

(株) 製のアルミナクリアーソル、アルミナソル10、同132などが挙げられる。界面活性剤としては、例えば、アニオン系界面活性剤、カチオン系界面活性剤、両性界面活性剤などが挙げられ、さらには、シリコーン系界面活性剤、含フッ素界面活性剤などを挙げることができる。

# 【0043】膜形成用組成物の調製方法

本発明の膜形成用組成物を調製するに際しては、例えば、(C)溶媒中、(A)成分を構成する化合物(1)~(3)を混合して、水を連続的または断続的に添加して、加水分解し、縮合し、(A)成分を調製したのち、これに(B)ポリエーテルを添加すればよく、特に限定されない。

【0044】本発明の組成物の調製方法の具体例としては、下記①~④の方法などを挙げることができる。

- ① (A) 成分を構成する化合物 (1) ~ (3)、および (C) 溶媒からなる混合物に、所定量の水を加えて、加水分解・箱合反応を行ったのち、(B) 成分を混合する 方法。
- ②(A)成分を構成する化合物(1)~(3)および (C)成分からなる混合物に、所定量の水を連続的ある

いは断続的に添加して、加水分解、縮合反応を行なった のち、(B)成分を混合する方法。

- ③(A)成分を構成する化合物(1)~(3)、(B) 成分および(C)成分からなる混合物に、所定量の水を 加えて加水分解・縮合反応を行う方法。
- ④ (A) 成分を構成する化合物 (1) ~ (3)、(B) 成分および (C) 成分からなる混合物に、所定量の水を連続的あるいは断続的に添加して、加水分解、縮合反応を行なう方法。

【0045】このようにして得られる本発明の組成物の全固形分濃度は、好ましくは、2~30重量%であり、使用目的に応じて適宜調整される。組成物の全固形分濃度が2~30重量%であると、途膜の膜厚が適当な範囲となり、保存安定性もより優れるものである。なお、この全固形分濃度の調整は、必要であれば濃縮や上記

(C) 溶媒による希釈によって行われる。また、本発明の組成物は、貯蔵安定性に優れ、例えば、ガラス製密閉容器中、40℃で1ヶ月放置前後の途布膜厚の変化を測定した場合、その変化率が10%以内である。

【0046】本発明の組成物を用いて膜を形成するには、まず本発明の組成物を基板に塗布し、塗膜を形成する。ここで、本発明の組成物を塗布することができる基板としては、半導体、ガラス、セラミックス、金属などが挙げられる。また、塗布方法としては、スピンコート、ディッピング、ローラーブレードなどが挙げられる。本発明の組成物は、特にシリコンウエハ、SiOzウエハ、SiNウエハなどの上に塗布され、絶縁膜とすることに適している。

【0047】この際の膜厚は、乾燥膜厚として、1回途りで厚さ0.05~1.5μm程度、2回途りでは厚さ 30 0.1~3μm程度の強膜を形成することができる。形成する強膜の厚さは、通常、0.2~20μmである。この際の加熱方法としては、ホットプレート、オープン、ファーネスなどを使用することができ、加熱雰囲気としては、大気下、窒素雰囲気、アルゴン雰囲気、真空下、酸素濃度をコントロールした減圧下などで行なうことができる。この加熱方法としては、形成した強膜を、①上記(B)成分の分解温度未満の温度で加熱して

(A)成分を一部硬化させ、次いで上記(B)成分の分解温度以上の温度から最終硬化温度まで加熱し、低密度 40の硬化物とする方法、②上記(B)成分の分解温度以上の温度で加熱を行い硬化させ、低密度の硬化物とする方法などが挙げられる。

【0048】また、上記の(A)成分の硬化速度と

(B) 成分の分解速度を制御するため、必要に応じて、 段階的に加熱したり、窒素、空気、酸素、減圧などの雰 囲気を選択することができる。通常、(B) 成分の分解 温度は、通常、200~400℃、好ましくは200~ 350℃であるので、途膜は最終的にはこの温度以上に 加熱される工程を含む。この工程は、減圧状態もしくは50 不活性ガス下で行われるのが好ましい。

【0049】このようにして得られる本発明の低密度化膜は、膜密度が、通常、 $0.35\sim1.2\,\mathrm{g/c\,m^3}$ 、好ましくは $0.4\sim1.1\,\mathrm{g/c\,m^3}$ 、さらに好ましくは $0.5\sim1.0\,\mathrm{g/c\,m^3}$ である。 $0.35\,\mathrm{g/c\,m^3}$ 未満では、強膜の機械的強度が低下し、一方、 $1.2\,\mathrm{g/c\,m^3}$ を超えると、低誘電率が得られない。この膜密度の調整は、本発明における膜形成用組成物中の

(B) 成分の含有量により、容易に調整することができる。

【0050】さらに、本発明の低密度化膜は、吸水性が低い点に特徴を有し、例えば、塗膜を127℃、2.5 atm、100%RH、の環境に1時間放置した場合、放置後の塗膜のIRスペクトル観察からは塗膜への水の吸着は認められない。この吸水性は、本発明における膜形成用組成物中の(A-3)成分の含有量を本発明記載の範囲とすることで達成することができる。

【0051】さらに、本発明の低密度化膜の誘電率は、低誘電率であり、通常、2.6~1.2、好ましくは2.5~1.2、さらに好ましくは2.4~1.2である。この誘電率は、本発明の塗膜形成用組成物中の(P) は公の全方号により調整することができる。

(B) 成分の含有量により調整することができる。

【0052】本発明の低密度化膜は、膜厚均一性が極めて良好な点に特徴を有する。例えば、本膜形成用組成物を8インチシリコンウエハ上にスピンコーターを用いて塗布後、大気中80℃で5分間、次いで窒素下200℃で5分間加熱したのち、さらに真空下で340℃、360℃、380℃の順でそれぞれ30分間ずつ加熱し、さらに真空下425℃で1時間加熱して塗膜を形成する。得られた膜の膜厚を、光学式膜厚計(Rudolph Technologies社製、Spectra Laser200)を用いて塗膜面内で50点測定した場合、3σ(σ:標準偏差)が2%未満であり、極めて膜厚均一性が良好で微細配線間の層間絶縁膜材料として好ましい。この極めて良好な膜厚均一性は、本発明における(B)成分を用いることで達成できる。

【0053】本発明の低密度膜は、絶縁性に優れ、塗布膜の均一性、誘電率特性、塗膜の耐クラック性、塗膜の表面硬度に優れることから、LSI、システムLSI、DRAM、SDRAM、RDRAM、D-RDRAMなどの半導体素子用層間絶縁膜、半導体素子の表面コート膜などの保護膜、多層配線基板の層間絶縁膜、液晶表示素子用の保護膜や絶縁防止膜などの用途に有用である。【0054】

【実施例】以下、本発明を実施例を挙げてさらに具体的に説明する。ただし、以下の記載は、本発明の態様例を 抵括的に示すものであり、特に理由なく、かかる記載に より本発明は限定されるものではない。また、実施例お よび比較例中の部および%は、特記しない限り、それぞ れ重量部および重量%であることを示している。 (A) 成分の調製:テトラメトキシシシラン101.3 g (完全加水分解縮合物換算:40.0g)、メチルトリメトキシシラン203.0g (完全加水分解縮合物換算:100.0g)、ジメチルジメトキシシラン97.3g (完全加水分解縮合物換算:60.0g)、プロピレングリコールモノプロピルエーテル559.3g、メチルーnーペンチルケトン239.7gの混合溶液に、マレイン酸1.0g (触媒/化合物(1)~(3)のRIO基の総モル=0.001mol比)を水157.7g [H2 O/化合物(1)~(3)のRIO基の総モル=1.0mol比)に溶かした水溶液を室温で1時間かけて滴下した。混合物の滴下終了後、さらに60℃で2時間反応させたのち、減圧下で全溶液量1,000gとなるまで濃縮し、固形分含有量20%のポリシロキサンゾルを得た。

組成物の調製;上記で得たポリシロキサンゾル100g(固形分20g)に、ポリエチレングリコールモノウンデカン酸エステル(オキシエチレン繰り返し数=10)3.5gを添加し、得られた混合物を8インチシリコン 20ウエハ上にスピンコート法により塗布し、大気中80℃で5分間、次いで窒素下200℃で5分間加熱したのち、さらに真空下で340℃、360℃、380℃の順でそれぞれ30分間ずつ加熱し、さらに真空下425℃で1時間加熱し、無色透明の膜を形成した。さらに、得られた組成物および膜を、下記のとおり評価した。結果を表1に示す。

#### 【0056】<u>膜形成用組成物の評価</u>

# 1. 貯蔵安定性

本発明における膜形成用組成物80mlを容量100m 30 lのガラス製ねじ口瓶に入れて密閉し、40℃オートクレーブ中で1ヶ月放置した。放置前後のサンプルを2,500rpm、31秒のスピンコート条件で塗布し、上記実施例1記載の方法で焼成したときの膜厚を光学式膜厚計(Rudolph Technologies社製、Spectra Laser200)にて測定し、その変化率{[(放置後のサンブルの膜厚一放置前のサンブルの膜厚)/放置前のサンブルの膜厚]×100}を算出し、下記基準にて評価した。

〇: 膜厚変化率<10%

×:膜厚変化率≥10%

【0057】2. 膜厚均一性

膜形成用組成物を、8インチシリコンウエハ上に、スピンコーターを用いて、回転数2,500rpm、31秒の条件で塗布した。その後、上記実施例1記載の方法で焼成した時の膜厚を、光学式膜厚計(Rudolph Technologies社製、Spectra Laser200)を用いて塗膜面内で50点測定した。得られた膜厚の3σ(σ:標準偏差)を計算し、下記基準で評価した。

〇: 塗膜の3 g が2%未満

×: 塗膜の3 g が2%以上

【0058】3. 誘電率

得られた膜に対して蒸着法によりアルミニウム電極バターンを形成させ誘電率測定用サンブルを作成した。該サンブルを周波数100kHzの周波数で、横河・ヒューレットパッカード(株)製、HP16451B電極およびHP4284AプレシジョンLCRメータを用いてCV法により当該途膜の誘電率を測定した。結果を表1に示す。

#### 【0059】4. 膜密度

密度は、膜の膜厚と膜の面積から求めた体積と、膜の重量から算出した。

#### 5. 弾性率

得られた膜を、ナノインデンターXP(ナノインスツルメント社製)を用いて、連続剛性測定法により測定した。

#### 【0060】6. 吸水性

得られた塗膜を127℃、2.5 a t m、100%R H、の環境に1時間放置し、放置後の塗膜のIRスペク トルを観察した。放置前の塗膜のIRスペクトルと比較 して、3,500c m<sup>-1</sup> 付近のH2 Oに起因する吸収の 有無を観察し、吸水性を下記基準に従い評価した。

〇:吸収無し

×:吸収有り

#### 【0061】実施例2

(A) 成分の調製;テトラメトキシシシラン152.0 g(完全加水分解縮合物換算:60.0g)、メチルト リメトキシシラン284.1g(完全加水分解縮合物換 算:140.0g)、プロピレングリコールモノメチル エーテル198.8gの混合溶液に、シュウ酸1.0g 〔触媒/化合物 (2) ~ (3) のR¹ O基の総モル= 0.001mol比]を水157.7g [H2 O/化合 物 (2) ~ (3) のR¹ O基の総モル=1. 0 m o l 比〕に溶かした水溶液を室温で1時間かけて滴下した。 混合物の滴下終了後、さらに60℃で2時間反応させた のち、減圧下で全溶液量1,000gとなるまで濃縮 し、固形分含有量20%のポリシロキサンゾルを得た。 組成物の調製;上記で得たポリシロキサンゾル100g (固形分20g) に、ポリエチレングリコールモノウン デカン酸エステル(オキシエチレン繰り返し数=10) 8.6gを添加し、得られた混合物を8インチシリコン ウエハ上にスピンコート法により塗布し、大気中80℃ で5分間、次いで窒素下200℃で5分間加熱したの ち、さらに真空下で340℃、360℃、380℃の順 でそれぞれ30分間ずつ加熱し、さらに真空下425℃ で1時間加熱し、無色透明の膜を形成した。得られた組 成物および膜の評価を、実施例1と同様にして行った。 結果を表1に示す。

io 【0062】実施例3

(A) 成分の調製: テトラメトキシシシラン101.3 g (完全加水分解縮合物換算: 40.0 g)、メチルトリメトキシシラン324.7 g (完全加水分解縮合物換算: 160.0 g)、プロピレングリコールモノプロピルエーテル783.3 g、ジーiープロポキシ・ビス(エチルアセトアセテート)チタン(触媒/化合物

(2) ~ (3) のR¹ O基の総モル=0.004mo1 比]の混合容液に、水176.8g [H2 O/化合物 (2) ~ (3) のR¹ O基の総モル=1.0mo1比] を60℃加退下で1時間かけて滴下した。混合物の滴下 10 終了後、さらに60℃で2時間反応させたのち、アセチ ルアセトン100.0gを加え、その後、滅圧下で全容 液量1,000gとなるまで濃縮し、固形分含有量20 %のポリシロキサンソルを得た。

組成物の調製;上記で得たポリシロキサンゾル100g(固形分20g)に、ポリエチレングリコールモノウンデカン酸エステル(オキシエチレン繰り返し数=10)3.5gを添加し、得られた混合物を8インチシリコンウエハ上にスピシコート法により塗布し、大気中80℃で5分間、次いで窒素下200℃で5分間加熱したのち、さらに真空下で340℃、360℃、380℃の順でそれぞれ30分間ずつ加熱し、さらに真空下425℃で1時間加熱し、無色透明の膜を形成した。得られた組成物および膜の評価を、実施例1と同様にして行った。結果を表1に示す。

【0063】比較例1

実施例1において、ポリエチレングリコールモノウンデカン酸エステル(オキシエチレン繰り返し数=10)を使用しない以外は、実施例1と同様にして組成物を製造し、基板に塗布し加熱して、膜を形成した。得られた膜の評価を、実施例1と同様にして行った。結果を表1に示す。

#### 【0064】比較例2

実施例1において、プロピレングリコールモノプロピルエーテル559.3g、メチルーnーペンチルケトン239.7gを使用せず、代わりにテトラヒドロフラン799.0gを使用する以外は、実施例1と同様にして組成物を製造し、基板に塗布し加熱して膜を形成した。得られた組成物および膜の評価を、実施例1と同様にして行った。結果を表1に示す。

#### 【0065】比較例3

実施例1において、ポリエチレングリコールモノウンデカン酸エステル(オキシエチレン繰り返し数=10)3.5gを使用せず、代わりにポリメチルメタクリレート樹脂(分子量20,000)3.5gを使用する以外は、実施例1と同様にして組成物を製造し、基板に塗布し加熱して膜を形成した。得られた組成物および膜の評価を、実施例1と同様にして行った。結果を表1に示す

【0066】 【表1】

|           |                 | -                   |
|-----------|-----------------|---------------------|
| -1 İ      | 実施例             | 上 比較例               |
| 1 1       | -11             | .                   |
| 1         | 1213            | 1   2   3           |
|           | -               | 111                 |
| 貯蔵安定性   〇 | 1010            | ioixioi             |
|           | -               | 111                 |
| 誘電率   2.4 | 1   2. 3   2. 4 | 12. 8   2. 5   2. 5 |
|           | -               | 111                 |
| 膜密度   1.2 | 2   1. 1   1. 2 | 1. 4   1. 2   1. 3  |
| (g/cm²)   | 1 1             |                     |
|           | -               | 111                 |
| 強膜均─性  ○  | 1010            | 10101×1             |
| 1         | -11             | 111                 |
| 弹性率   3.9 | 3.3 3.4         | 5. 5   3. 6   3. 2  |
| (GPa)     | 1 1             |                     |
|           | -               | 111                 |
| 吸水性   〇.  | 1010            | 1010101             |
|           | 11              | 111                 |

[0067]

【発明の効果】本発明によれば、貯蔵安定性に優れ、得

られる膜が均一かつ低密度で、低誘電率、低吸水性な、 膜形成用組成物を提供することができる。

# フロントページの続き

(72)発明者 杉浦 誠 東京都中央区築地二丁目11番24号 ジェイ エスアール株式会社内

(72)発明者 塩田 淳 東京都中央区築地二丁目11番24号 ジェイ エスアール株式会社内

(72)発明者 山田 欣司 東京都中央区築地二丁目11番24号 ジェイ エスアール株式会社内 (72)発明者 後藤 幸平

東京都中央区築地二丁目11番24号 ジェイエスアール株式会社内

F ターム(参考) 4J038 DF021 DF022 DL051 DL052 JA17 JA32 JA55 JB12 JC32 JC38 KA04 KA06 MA07 NA07 NA17 NA26 PA19 PB09 PC02 PC03

> 5F058 AA04 AA10 AC04 AF04 AG01 AH01 AH02 AH03 BA07 BD07 BF46 BH01 BJ01 BJ02